



Nombre anterior: Shell Tellus Oils

Shell Tellus S2 M

Fluidos hidráulicos industriales

- EXTRA PROTECCION
- APLICACION INDUSTRIAL

Shell Tellus S2 M son fluidos hidráulicos de alto rendimiento que utilizan la exclusiva tecnología patentada de Shell para proporcionar una protección y un rendimiento superior. Están especialmente recomendados para la lubricación de sistemas hidráulicos industriales y en la operación de equipos móviles. Elevada resistencia de película bajo el efecto de altas temperaturas o el estrés mecánico y ayuda a prevenir la formación de depósitos dañinos que pueden disminuir la eficacia de los sistemas hidráulicos.

Características principales

- **Mayor Vida Útil – Ahorro de Mantenimiento**

Shell Tellus S2 M ayuda a extender los intervalos de mantenimiento de los equipos mediante la resistencia a la descomposición térmica y química. Esto reduce al mínimo la formación de lodo y proporciona un rendimiento excelente según el ensayo ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test), proporcionando una mayor confianza y limpieza del sistema.

Shell Tellus S2 M fluids also have good stability in the presence of moisture, which ensures long fluid life and reduces the risk of corrosion and rusting, particularly in moist or humid environments. también tiene una buena estabilidad en presencia de humedad, lo que garantiza la mayor vida útil del lubricante y reduce el riesgo de corrosión y oxidación, en particular en ambientes húmedos.

- **Excelentes Propiedades Antidesgaste**

Tienen incorporado un nuevo conjunto de aditivos antidesgaste a base de zinc, muy efectivo en todas las condiciones de operación, incluidas las de servicio severo con altas cargas. Este permite obtener excelentes resultados en todos los ensayos funcionales efectuados en bombas de pistón y paletas, y muy especialmente en los más exigentes como ser Denison T6C (en seco y húmedo) y Vickers 35VQ25. Los fluidos hidráulicos Shell Tellus S 2 M, contribuyen de este modo a

prolongar la vida útil de los componentes más solicitados del sistema.

- **Eficiencia en el Sistema de Mantenimiento**

Limpieza superior, excelente filtrabilidad y fácil separación del agua, liberación del aire y características antiespuma todas ellas contribuyen a mantener o incrementar la eficiencia del sistema hidráulico.

Una cuidadosa selección de aditivos en Shell Tellus S2 M, en combinación con la limpieza superior (cumpliendo los requerimientos máximos de la norma ISO 4406 clase 21/19/16, ex líneas de llenado de Shell; como indica la especificación DIN 51524, las numerosas influencias a las que queda expuesto el aceite durante su transporte y almacenamiento, pueden afectar el nivel de limpieza) ayuda a reducir el impacto de los contaminantes en el filtro de bloqueo, lo que permite tanto la vida extendida del filtro y el uso de filtración más fina de los equipos de protección.

Shell Tellus S2 M están formulados para liberar el aire rápidamente sin excesiva formación de espuma para ayudar a la transferencia eficiente de energía hidráulica y minimizando los efectos de cavitación en bombas, oxidación del aceite y manteniendo la performance del sistema.



Aplicaciones

- **Sistemas hidráulicos industriales**

Con una amplia gama de aprobaciones de fabricantes de equipos y recomendaciones, Shell Tellus S2 M está especialmente recomendado para la lubricación de sistemas hidráulicos industriales y en la operación de equipos móviles.

- **Fluidos hidráulico para transmisión de potencia**

Shell Tellus S2 M pueden ser usados efectivamente en equipos móviles para transmisión de potencia como excavadoras y gruas, excepto donde se presenten significativas variaciones de la temperatura ambiente. Para estas aplicaciones recomendamos Shell Tellus "V".

- **Sistemas hidráulicos marinos**

Apto para aplicaciones marinas, donde la norma ISO fluidos hidráulicos categoría HM se recomienda.

Especificaciones y Aprobaciones

Tellus S2 M tiene las siguientes aprobaciones:

Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)
Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68)
Eaton Vickers M-2950 S
Eaton Vickers I-286 S

Tellus S2 M esta en la lista:

Bosch Rexroth Ref 17421-001 and RD 220-1/04.03

Tellus S2 M cumple o excede los siguientes requerimientos:

ISO 11158 (HM fluids)
AFNOR NF-E 48-603
ASTM 6158-05 (HM fluids)
DIN 51524 Part 2 HLP type
Swedish Standard SS 15 54 34 AM
GB 111181-1-94 (HM fluids)

Para obtener una lista completa de aprobaciones de los equipos y las recomendaciones por favor, consulte a su asesor técnico de Shell.

Salud y Seguridad

El aceite Shell Tellus no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Servicio Técnico Shell.

Compatibilidad con componentes

Shell Tellus S2 M son adecuados para su uso con la mayoría de las bombas hidráulicas. Sin embargo, por favor consulte a su representante técnico de Shell antes de usar en las bombas de los componentes que contienen componentes de plata.

Compatibilidad con otros fluidos

Shell Tellus S2 son compatibles con la mayoría de aceites minerales. Sin embargo, los fluidos de aceite mineral hidráulico no deben ser mezclados con otros tipos de líquidos (por ejemplo, fluidos resistentes al fuego o ambientalmente aceptables)

Compatibilidad con sellos y elastómeros

Shell Tellus S2 M fluids are compatible with seal materials and paints normally specified for use with mineral oils.

Protección del medio ambiente

Lleve el fluido hidráulico usado a un punto de recolección autorizado; no lo vierta en drenajes, ni en suelos, o agua.

Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al servicio Técnico de lubricantes.



Características Típicas

Shell Tellus S2 M	22	32	46	68	100
ISO Fluid Type	HM	HM	HM	HM	HM
Kinematic Viscosity (ASTM D 445)					
@ 0°C, cSt	180	338	580	1040	1790
@ 40°C, cSt	22	32	46	68	100
@ 100°C, cSt	4.3	5.4	6.7	8.6	11.1
Viscosity Index (ISO 2909)	100	99	98	97	96
Density @ 15°C (ISO 12185), kg/l	0.866	0.875	0.879	0.886	0.891
Flash Point (ISO 2592) (Cleveland Open Cup), °C	210	218	230	235	250
Pour Point (ISO 3016), °C	-30	-30	-30	-24	-24

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 M

